



**BOMBA CENTRIFUGA  
SERIE BCM**

## PRESENTACIÓN

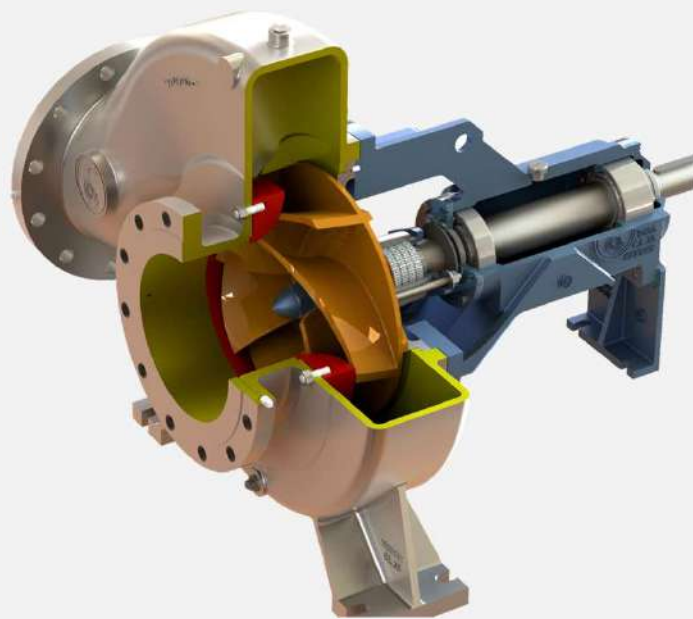
Décadas de experiencia en el fabrico de equipos hidráulicos para el transporte de líquidos en general y un amplio conocimiento de sistemas y procesos cualifica Equipe Bombas como uno de los principales fabricantes en su segmento. Ofrecemos soluciones perfectas en términos de Ingeniería, con máxima eficiencia, confiabilidad y ventajas significantes en modularidad, intercambiabilidad y facilidad de mantenimiento.

Desarrollamos el proyecto con materiales específicos para cada finalidad, en condiciones y ambientes diversos. Economía, eficiencia y mínimo desgaste de componentes con un flujo libre de bloqueos, especialmente para el transporte de líquidos fibrosos con alta concentración de impurezas sólidas.

Todos sus componentes son hechos con foco en los más grandes estándares de calidad del Sistema de Gestión de la Calidad ABNT ISO 9001.

## CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

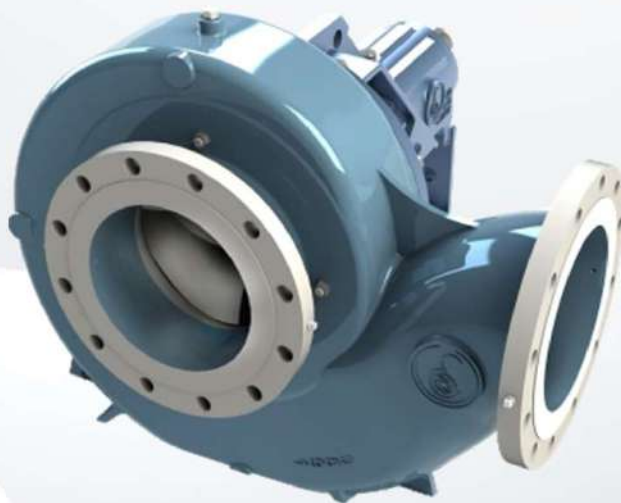
Presentando una construcción robusta, ellas son ideales para servicios continuos e intensos, presentando gran resistencia al desgaste y en las más severas condiciones de operación. La carcasa posee zapatas para fijarla a la base, conteniendo las bridas de succión y descarga en un único grupo. El rotor abierto tiene aletas traseras para reducir el empuje axial. La bomba presenta características de construcción de la unión de bornas de forma muy retrasada cuando comparada con la entrada, permitiendo amplio pasaje, reduciendo la posibilidad de bloqueos. La construcción horizontal y el diseño back-pull-out permite el fácil desmontaje. Bidas para la succión y descarga axial poseen opciones de montaje: centralizada en la posición vertical hasta arriba, horizontal a la derecha (HD) y/o a la izquierda (HE) normalizada de acuerdo con las normas ANSI o ASME. Lubricación de aceite.

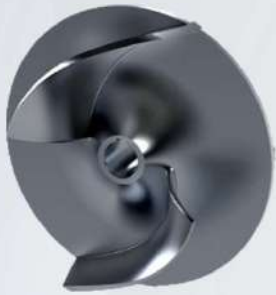


## DATOS OPERACIONALES:

Flujos:	hasta 4000 m <sup>3</sup> /h
Altura de bombeo:	hasta 65 m
Temperatura:	hasta 120°C
Revoluciones:	hasta 1780 rpm
Frecuencia:	50 o 60 Hz

Opciones del rotor: disponible con 2, 3, 4 o 5 palas





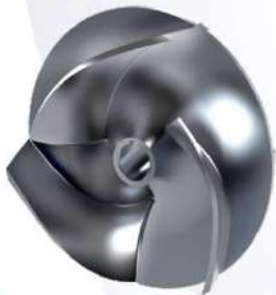
#### **TIPO Z (2 PALAS)**

Pasaje amplio, palas proyectadas con doble curvatura, permitiendo mejor desempeño cuando bombeando líquidos con residuos sólidos como lama, lodo o pastas fibrosas. Adecuada para bombeos con altas concentración de aire, caldos con fibras largas, efluentes, recortes, virutas, etc



#### **TIPO Y (3 PALAS)**

Construcción y utilización similares, con las siguientes características adicionales: permite más grandes flujos y presiones; utilizada para el bombeo de otras misturas sólidos/líquidos con características más homogéneas; ellas presentan excelente rendimiento hidráulico con bajo consumo de potencia. Bajo NPSHr.



#### **TIPO X (4 PALAS)**

Permite más grandes presiones resultantes en comparación con rotores antiguos Adecuada para la descarga de misturas con concentración de sólidos y porcentaje de materiales fibrosos comparativamente más pequeños.



#### **TIPO W (5 PALAS)**

Posibilita un mejor gaño de presión cuando comparada con los anteriores y un mejor rendimiento hidráulico para el mismo flujo. Ideal para aplicaciones de misturas homogéneas, conteniendo fibras cortas de bajas y medias densidades y líquidos de media viscosidad.



# BOMBA CENTRÍFUGA HORIZONTAL DE ROTOR ABIERTO

## Construcción

Modular, con características de proyecto superiores;  
Confiabilidad con máxima eficiencia;  
Bajos costos operacionales;  
Alto nivel de estandarización y bajo costo de piezas de repuesto.

## Diseño Back-pull-out

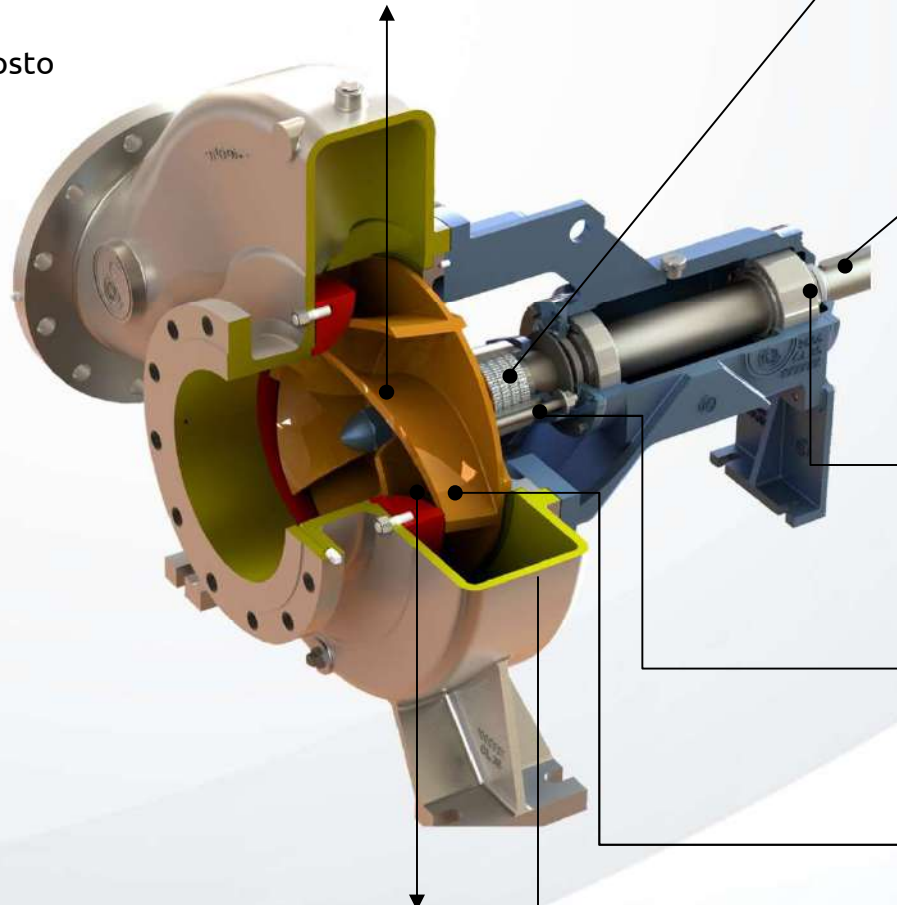
Permite fácil acceso al elemento rotativo y rápido mantenimiento, reduciendo costos y cierres no programados.

## Materiales de construcción

Amplia gama y combinación de materiales de construcción disponibles de acuerdo con el líquido siendo bombeado

## Características superiores del proyecto

Rotor de doble curvatura  
Bajo NPSH necesario  
Bajo consumo de energía



Sellado convencional proyectado de acuerdo con los estándares dimensionales ISO con empaquetaduras o sellos mecánicos simples o dobles, planes de sellado de acuerdo con API-610, sexta edición.

Eje diseñado para deflexiones mínimas  $\leq 0.05\text{mm}$ . Materiales específicos para cada utilización. Solidez, durabilidad y seguridad operacional

Cojinetes compactos y sólidos dimensionados con amplia capacidad de carga y vida larga. Lubricación de aceite para temperaturas hasta  $120^{\circ}\text{C}$

Provida de casquillos de desgaste reemplazables para protección del eje contra corrosión y desgaste

Permite el transporte de líquidos con altas concentraciones de sólidos en suspensión hasta  $150\text{mm}$

Carcasa proyectada, canal de pasaje con amplia sección transversal, flujo libre de bloqueos

Placas de desgaste reemplazables con perfiles proyectados de acuerdo con el proyecto del rotor

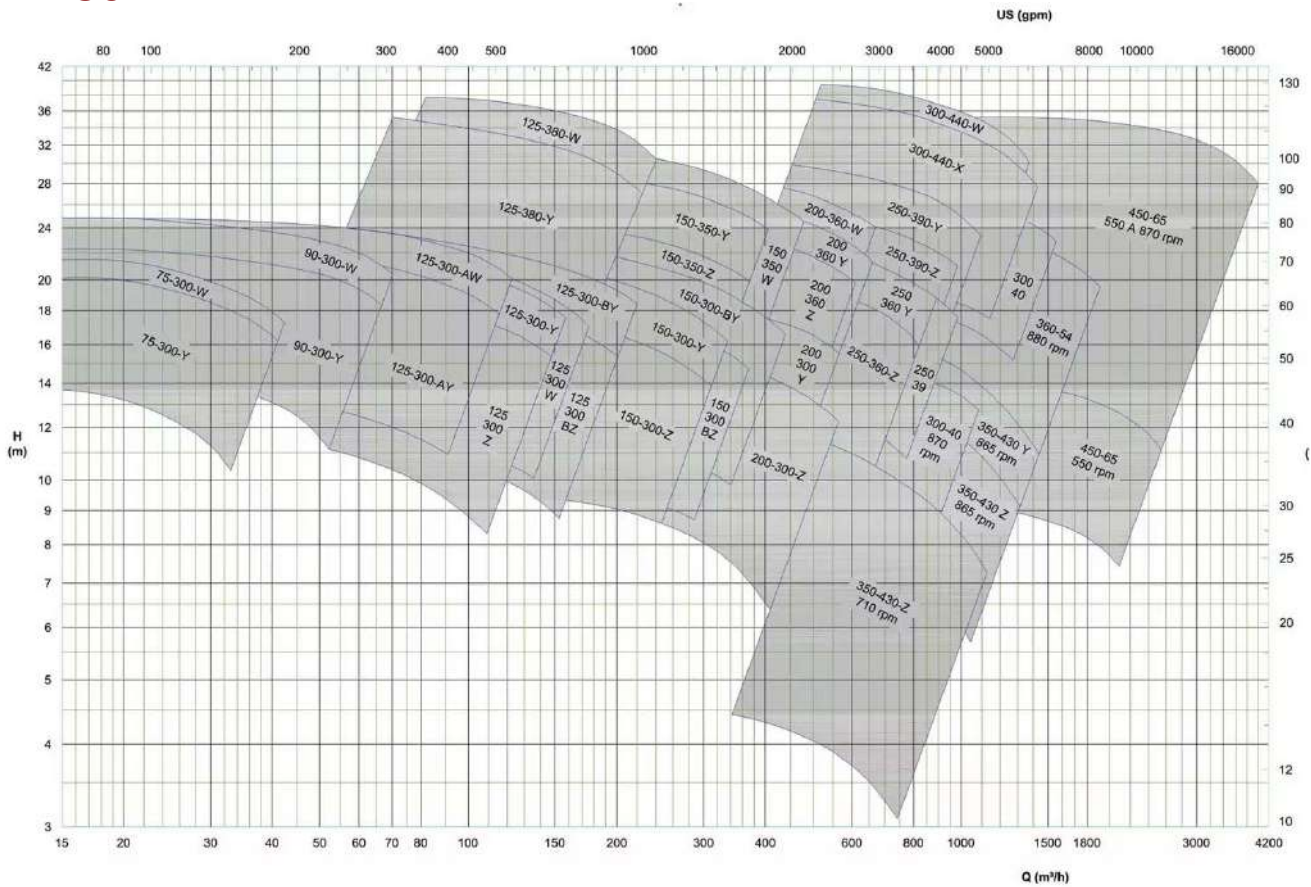
## PRINCIPALES UTILIZACIONES

- INDUSTRIAS SIDERÚRGICAS
- INDUSTRIAS DE PAPEL Y CELULOSA
- INDUSTRIAS QUÍMICAS
- INDUSTRIAS DE ALIMENTOS
- FORNECIMIENTO DE ENERGÍA
- SISTEMAS DE ABASTECIMIENTO
- AGUAS RESIDUALES MUNICIPALES
- TRATAMIENTOS DE AGUAS SERVIDAS Y/O RESIDUALES EM DRENAJES EN GENERAL
- BOMBEO DE FIBRAS LONGAS
- LAMAS Y LODOS
- PULPAS FIBROSAS
- PASTAS FLUIDAS Y EFLUENTES INDUSTRIALES
- MISTURAS DE AGUA Y ARENA
- ESCORIAS Y SIMILARES
- EN LAS INDUSTRIAS DE MINERALES
- VIRUTAS DE MADERA CON RECORTES
- LÍQUIDOS LIMPIOS O LEVEMENTE CONTAMINADOS
- LÍQUIDOS VISCOSOS ETC.

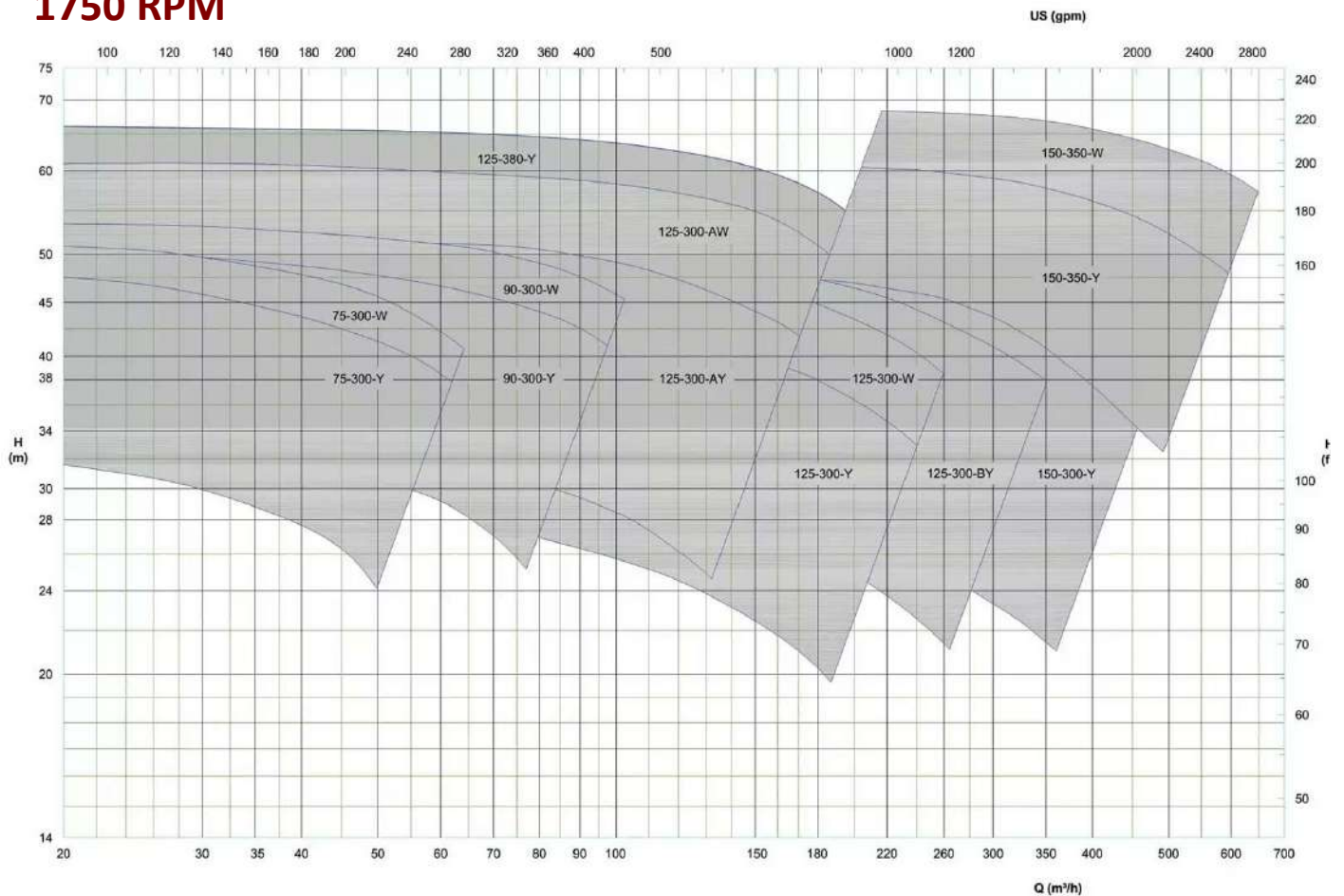




## 1150 RPM



## 1750 RPM





**[www.equipe-bombas.com.br](http://www.equipe-bombas.com.br)**  
**[contato@equipe-bombas.com.br](mailto:contato@equipe-bombas.com.br)**

**EQUIPE INDÚSTRIA MECÂNICA LTDA.**

Rod. Piracicaba-Tietê, KM 1.5 | 13401-620

Piracicaba/SP – Brazil

+55 (19) 3417.4848