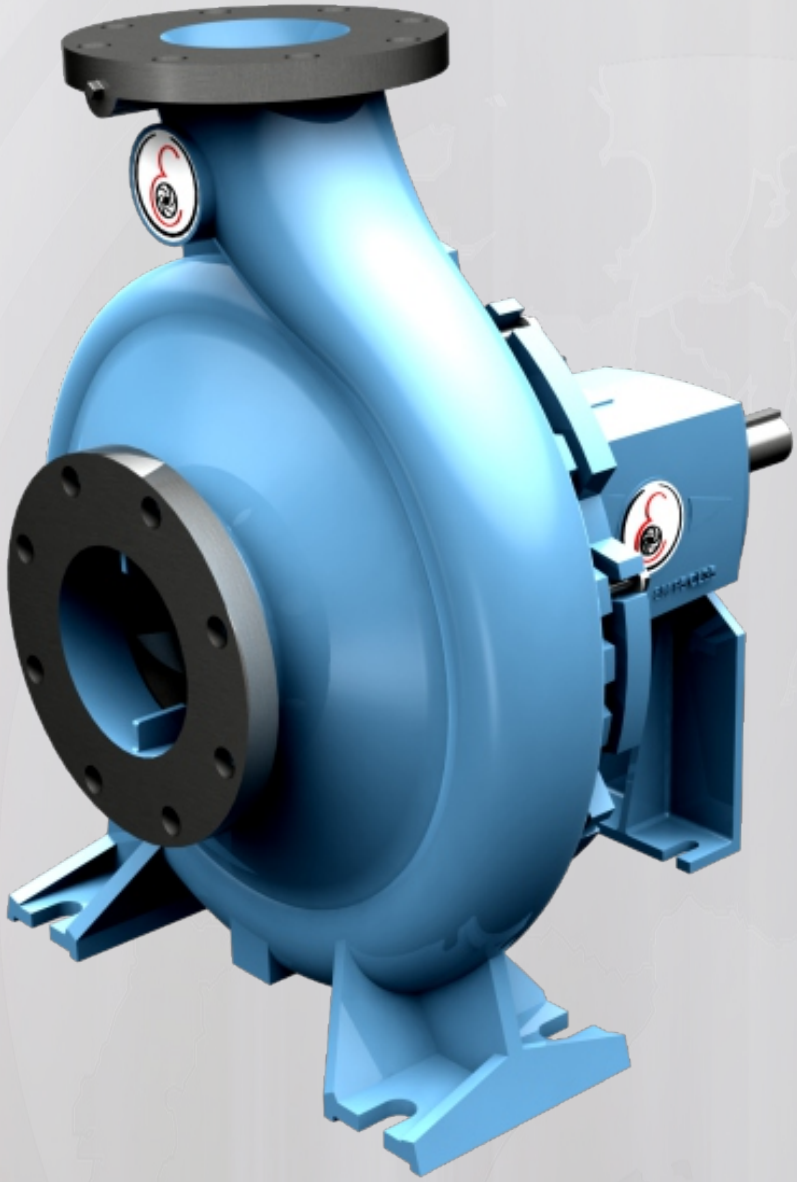
BOMBAS EQUIPE

BOMBA CENTRÍFUGA

SÉRIE BRF



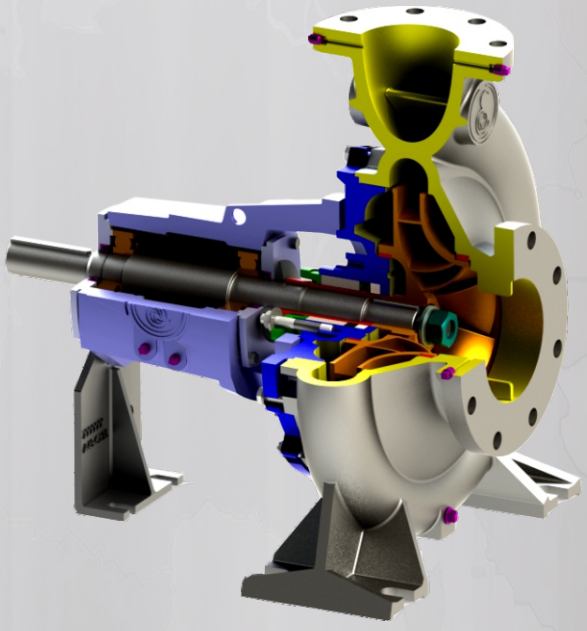
BOMBAS EQUIPE

Apresentação

Por mais de ½ século, Equipe tem sido sinônimo de inovação e competência em projetos de bombas centrífugas para as mais variadas aplicações no segmento das Indústrias em geral.
As bombas centrífugas da série BRF são fabricadas focadas nos mais altos padrões de qualidade, geridos por melhorias contínuas dos padrões de qualidade, normalização e padronização de produtos e serviços em conformidade ao sistema de Gestão da Qualidade ABNT ISO-9001.
A segurança e confiabilidade de nossos produtos são derivadas da conformidade desses rigorosos requisitos de qualidade.
Oferece robustez, resistência ao desgaste, facilitando e economia de manutenção, completando amplamente as expectativas dos clientes em termos de durabilidade e eficiência.
O uso de componentes padronizados, também garante alta disponibilidade de peças de reposição originais, normalmente disponíveis em estoque.

Características Construtivas

Construção horizontal, unicelular com rotor fechado, sucção simples horizontal e descarga horizontal.
Design Back-Pull-Out, com conjunto suporte de mancais, eixo, rotor e tampa podendo ser retiradas por trás, evitando desconectar as tubulações de sucção / recalque do sistema.
Dimensionalmente construída conforme Norma DIN -24256 / ISO 2858 e mecanicamente conforme ASME / ANSI B-73.1.
O eixo trabalha com mancais de rolamentos lubrificados com banho de óleo e a vedação pode ser executada por gaxetas convencionais e/ou selos mecânicos.
De acordo com as condições de serviço, podem ser previstas refrigeração e/ou selagens interna / externa.
Flanges executados conforme padrão ANSI.



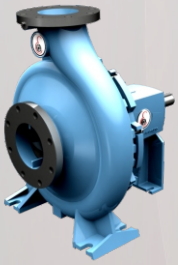
Características Hidráulicas

Vazões: até 600 m³/h

Altura Manométrica: até 140 m

Temperatura: até 150°C

Rotação: até 3500 rpm (com restrições)



Carcaça

Construída em peça única comporta os flanges de sucção e recalque no sistema Back-Pull-Out.
Provida de suporte traseiro removível para fixação na base metálica.

Rotor

Fechado, montado em balanço.
Estática e dinamicamente balanceado ao eixo.
Baixo NPSHr com alta eficiência hidráulica.

Eixo e Mancais

Robusto, amplamente dimensionado, garantindo deflexões mínimas (≤0,05 mm) e baixa vibração mecânica. Provido de buchas de desgaste substituíveis para proteção e durabilidade do eixo.
Rolamentos de esfera de contato angular.
Lubrificação a banho de óleo.

CENTRÍFUGA HORIZONTAL DE ROTOR FECHADO

Principais Aplicações

- Açúcar e Álcool
- Papel e Celulose
- Industria Têxtil
- Irrigação
- Sistemas de Combate à Incêndio
- Calefação e Ar Condicionado
- Extração de Óleos e Biodiesel
- Construção Civil
- Indústria Automotiva
- Indústria Alimentícia
- Indústria de Sucos e Bebidas
- Sistemas Abastecimento Público, etc.

Construção

Bomba centrífuga horizontal, carcaça em Espiral, unicelular, sucção simples horizontal e descarga vertical. Projetada e construída em suas dimensões conforme Norma DIN 24256 ou ISO 2858. Forma construtiva ANSI / ASME B.73-1.

Back Pull Out Design

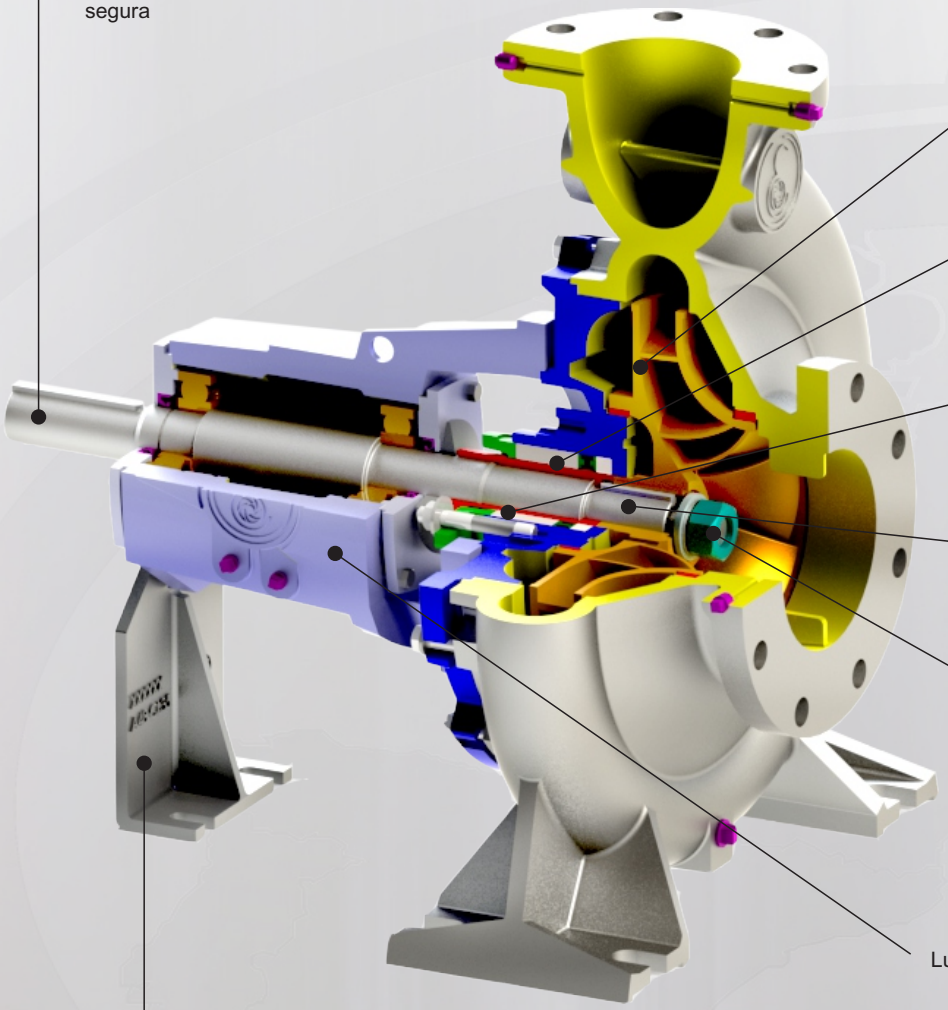
O Projeto hidráulico contempla 37 tamanhos construtivos intercambiáveis, mediante utilização somente de 4 suportes de rolamentos.

Segurança e Confiabilidade Hidráulica. Alto rendimento Hidráulico. Baixo NPSHr. Padronização de peças e reduzido número de componentes de reposição.

Facilidade de manutenção: permite desmontagem para eventuais reparos pela parte traseira, sem necessidade de remoção das tubulações e/ou motor elétrico

Metalurgia de Construção:

Ampla variedade de materiais de construção, compatíveis com o produto, permite utilização para as mais variadas aplicações.



Proteção partes girantes
Protetor em Polietileno conforme requisitos da Norma NR-12
Acoplamentos flexível com espaçadores, proporcionando manutenção rápida e segura

Rotor fechado de alto rendimento

Execução com Selo Mecânico ou Gaxetas convencionais

Bucha de Proteção do Eixo
Aumento da vida útil do equipamento

Eixo reforçado para serviços pesados, dimensionado com rolamentos rígido de esferas

Balanceamento Dinâmico do conjunto girante

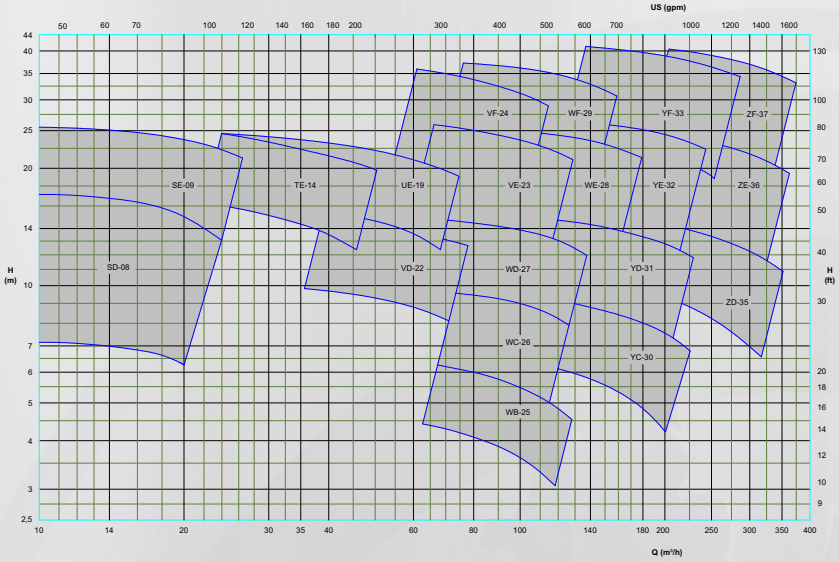
Lubrificação à Banho de Óleo

Suporte removível
Permite rapidez e facilidade de alinhamento, garantindo estabilidade e rigidez de fixação

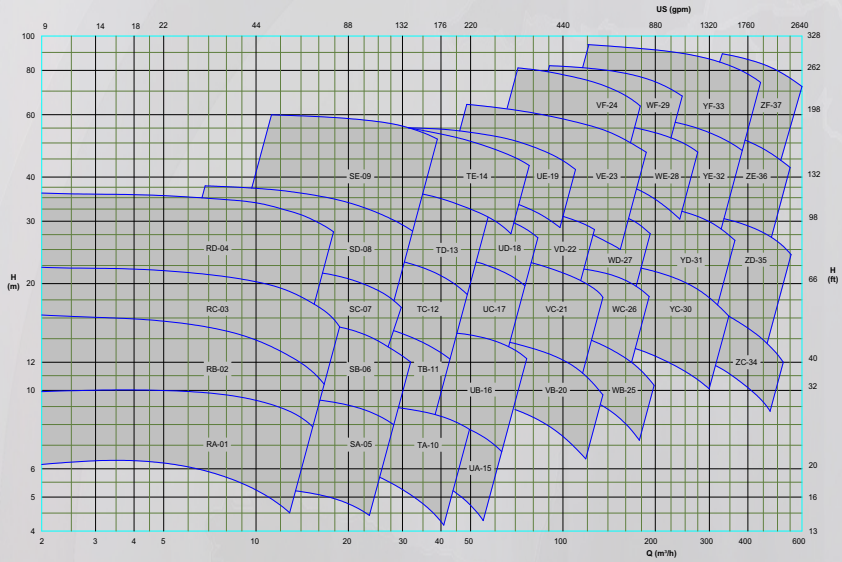
BOMBAS EQUIPE

BOMBAS EQUIPE

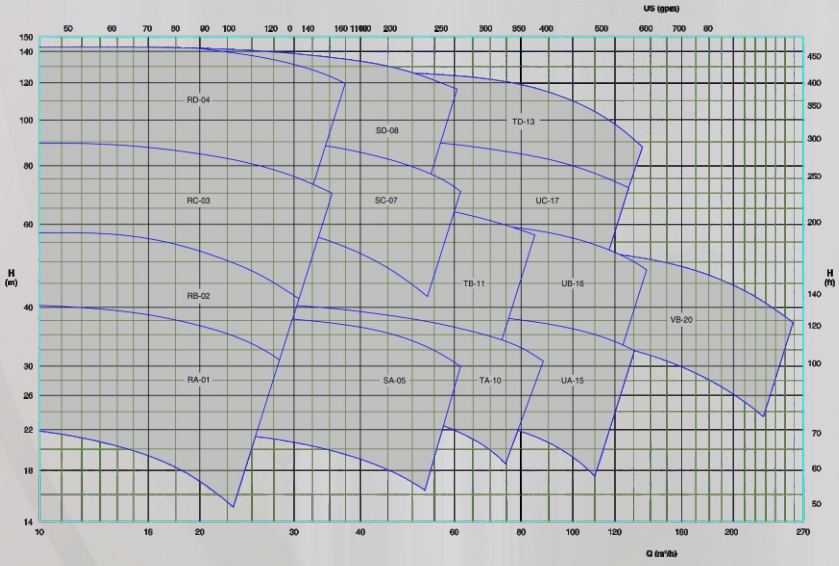
Campo de Aplicação



1150 RPM



1750 RPM



3500 RPM

BOMBAS EQUIPE

Áreas de Atuação

Açúcar e álcool

Papel e celulose

Biodiesel

Irrigação

Siderúrgica

Combate a incêndio

Têxtil

Saneamento básico

Química e farmacêutica

Alimentícias e sucos

BOMBAS EQUIPE

EQUIPE INDÚSTRIA MECÂNICA LTDA
Rod. Piracicaba-Tietê Km 1,5 - Caixa Postal 332
13401-620 - Piracicaba - SP - BR
Fone: 55-19-3417-4848
e-mail: comercial@equipe-bombas.com.br
www.equipe-bombas.com.br